



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

15249-10-1005

Folierte Profile

Warengruppe: Profile - Sockelleisten - Bodenprofile



Karl Pedross AG
Zona Industriale, 1C
39021 Laces



Produktqualitäten:









Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 06.06.2025



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 EU-Taxonomie	3
 DGNB Neubau 2023	4
 DGNB Neubau 2018	5
 BNB-BN Neubau V2015	6
 BREEAM DE Neubau 2018	7
Produktsiegel	8
Rechtliche Hinweise	9
Technisches Datenblatt/Anhänge	10

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Schadstoffgrenzwert	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Holzwerkstoffe	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 36 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 30.09.2026			



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	9.2 Holzwerkstoffe (Tischler-, Faser-, Furnier- und Massivholzplatten) für den Holzbau und Innenausbau	Formaldehyd / VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / SVHC: Borverbindungen	QNG-ready

Nachweis: Herstellererklärung REACH - Regulation vom 26.06.2024 und Emissionsprüfbericht EPH Nr. 2524151/1 vom 30.09.2024

Bewertungsdatum: 05.12.2024

Kriterium	Bewertung
ANF2-WG1 Nachhaltige Materialgewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Nachweis: FSC-Zertifikat vom 02.08.2021. PEFC-Zertifikat vom 01.07.2024

Bewertungsdatum: 05.12.2024



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: Herstellererklärung vom 06.06.2025			
Bewertungsdatum: 06.06.2025			



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: besteht aus >90% Holzwerkstoff laut TDB vom 25.01.2024	
Bewertungsdatum: 05.12.2024	

Kriterium	Qualitätsstufe
ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC-Zertifikat vom 02.08.2021. PEFC-Zertifikat vom 01.07.2024	
Bewertungsdatum: 05.12.2024	

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Baumaterialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	nicht zutreffend		nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 25.02.2025			



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Baumaterialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	nicht zutreffend	nicht zutreffend	nicht bewertungsrelevant

Bewertungsdatum: 25.02.2025



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	41 Holzwerkstoffplatten nach EN 13986 wie Span-, Tischler-, Faser-, mitteldichte Faser-, Sperrholz-, Massivholz- und OSB-Platten sowie Furnierschichtholz (beschichtet oder unbeschichtet)	VOC / Formaldehyd / gefährliche Stoffe	Qualitätsniveau 4
Nachweis: Herstellererklärung REACH - Regulation vom 26.06.2024 und Emissionsprüfbericht EPH Nr. 2524151/1 vom 30.09.2024			
Bewertungsdatum: 05.12.2024			



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Holzwerkstoffe	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, TSVOC, Krebserregende Stoffe	herausragende Qualität
Nachweis: Emissionsprüfbericht EPH Nr. 2524151/1 vom 30.09.2024			
Bewertungsdatum: 05.12.2024			



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlichen Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Auch hier werden Hölzer und Holzprodukte aus nachhaltiger Forstwirtschaft ausgezeichnet. Laut Umweltverbänden sind die Anforderungen nicht ganz so hoch wie beim FSC. Auch hier spielen gesundheitliche Kriterien keine Rolle.



Das Zeichen des Forest Stewardship Council zeichnet Holz und holzhaltige (Misch-)Produkte aus, die aus nachhaltiger überwachter Forstwirtschaft stammen. Gesundheitliche Kriterien spielen keine Rolle.



Produkt:

Folierte Profile

SHI Produktpass-Nr.:

15249-10-1005



Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Charakteristik



Anwendung und Funktion:

Hochwertiges Profil für den technischen und optischen Sockelabschluss zwischen Bodenbelag und Wand.

Komponente	Material	Gewichtsanteil in %
Trägermaterial	• MDF nach DIN EN 622-5 (Verwendung im Trockenbereich)	95-98%
Dekormaterial	• Imprägnat Dekorfolie • Imprägnat Grundierfolie (Farbauftrag ja, Farbhftung prüfen) • Echtholz furnier	0,5-2,5% 0,5-2,5% 0,5-2,5%
Verklebung	• EVA Schmelzkleber	0,5-2,5%
Oberfläche	• UV-Lack transparent / eingefärbt	0,11-0,5%



Toleranzen:

PEDROSS N13001



Feuchtigkeitsgehalt bei Auslieferung:

<7 %



VOC- und Formaldehydemission:

nach ISO 16000, erfüllt Anforderung der RAL-ZU 38 (EPH Nr.251472/1/B)



Widerstand gegen Pilz- und Insektenbefall:

DIN EN 335-3:1995; Klasse 2

Lagerungsbedingungen



Profile stehend oder auf ebener Unterlage lagern



Vor Einwirkung chemischer Stoffe schützen



Vor Feuchtigkeit schützen



Ideale Lagertemperatur 18°C
min. 10°C - max. 40°C⁴



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen



Lagerung bei Luftfeuchtigkeit von 55 - 70 %

Folgeschäden bei nicht fachgerechter Lagerung

- Farbänderungen an der Oberfläche
- Beschädigung der Lackschicht
- Rissbildung

- Krümmung, Verdrehung
- Maßdifferenzen durch Schwund und Quellung
- Delaminierung des Dekormaterials

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Untergrund und Mauerwerk



trocken



staubfrei



eben



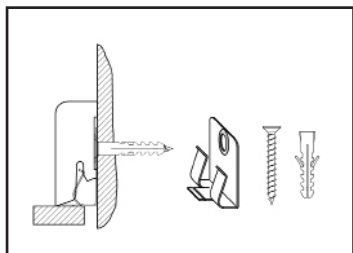
tragfähig



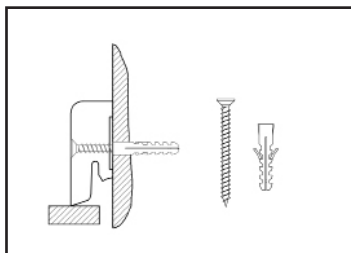
- Auf Festigkeit und Hohlstellen kontrollieren
- Unebenheiten ausgleichen

Verarbeitung

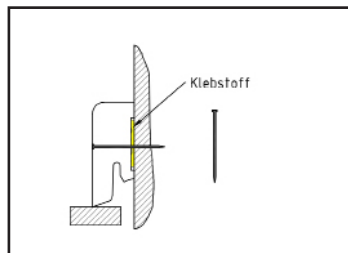
- Wahl der Befestigungsart je nach Wandaufbau (Trockenbau, Gips, Beton, Holz, usw.):



Clipstar



Schraube und Dübel



Nageln und/oder Kleben

Arbeitsschritte:

1. Ausmessen der Wand
2. Zuschnitt der Sockelleiste auf Länge. Dabei auf wenig Nahtstellen achten und berücksichtigen ob die Sockelleiste mit Eck- und Stoßverbinder oder mit Gehrungsverbindung verlegt wird.
3. Je nach Beschaffenheit der Mauer ist zwischen den Clipsen, Schrauben und/oder Nägeln ein Abstand von 25 bis 50 cm zu lassen.



Leisten nur mit Klebebändern abkleben die eine Klebkraft (laut DIN EN 1939) von 2N/cm nicht überschreiten.



Beim Montieren ist auf die Einhaltung der persönlichen Sicherheit zu achten und entsprechende Schutzausrüstung zu tragen.

Pflege und Entsorgung



Weiche Tücher und sanfte Reinigungsmittel zur regelmäßigen feuchten oder trockenen Reinigung verwenden.



Keine scheuernden Reinigungsmittel verwenden



Sockelleisten mit dem Staubsauger absaugen



Wasseransammlungen vermeiden



Nach Gebrauch umweltgerecht entsorgen

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Datenblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Für evtl. Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Garantie übernommen werden. Der Inhalt des technischen Datenblattes dient weder als Gebrauchsanweisung, noch als rechtsverbindliche Grundlage und entbindet den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung des Produktes zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Datenblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Unsere Qualitätsbedingungen und Datenblätter werden laufend verbessert. Für zukünftige Bestellungen könnte das vorliegende Dokument nicht mehr aktuell sein. Wir weisen darauf hin, dass es in Ihrer Pflicht liegt vor jeder Bestellung das aktualisierte Dokument im Kundenportal (Login über die Website www.pedross.com) herunterzuladen

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Charakteristik



Anwendung und Funktion:

Hochwertiges Profil für den technischen und optischen Sockelabschluss zwischen Bodenbelag und Wand.

Komponente	Material	Gewichtsanteil in %
Trägermaterial	• MDF/HDF nach DIN EN 622-5 (Verwendung im Trockenbereich)	90%
Dekormaterial	• Dekorfolie lackiert	5,5%
Verklebung	• EVA Schmelzkleber	3,5%
Oberfläche	• UV-Lack transparent - Abriebbeständigkeit AC3-AC5 nach DIN EN 13329	1%
	• UV-Lack transparent - Abriebbeständigkeit WR1 nach DIN EN 14354	1%



Toleranzen:

PEDROSS N13001



Feuchtigkeitsgehalt bei Auslieferung:

< 7 %



VOC- und Formaldehydemission:

nach ISO 16000, erfüllt Anforderung der RAL-ZU 38 (EPH Nr.251472/1/B)



Widerstand gegen Pilz- und Insektenbefall:

DIN EN 335-3:1995; Klasse 2

Lagerungsbedingungen



Profile stehend oder auf ebener Unterlage lagern



Vor Einwirkung chemischer Stoffe schützen



Vor Feuchtigkeit schützen



Ideale Lagertemperatur 18°C



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen



Lagerung bei Luftfeuchtigkeit von 55 - 70 %

Folgeschäden bei nicht fachgerechter Lagerung

- Farbänderungen an der Oberfläche
- Beschädigung der Lackschicht
- Rissbildung
- Krümmung, Verdrehung
- Maßdifferenzen durch Schwund und Quellung
- Delaminierung des Dekormaterials

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Untergrund und Mauerwerk



trocken



staubfrei



eben



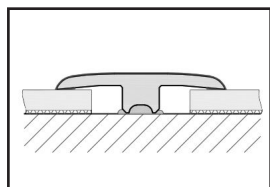
tragfähig



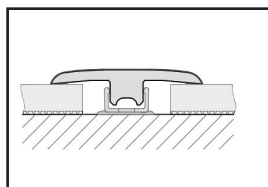
- Auf Festigkeit und Hohlstellen kontrollieren
- Unebenheiten ausgleichen

Verarbeitung

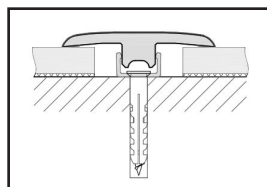
- Wahl der Befestigungsart:



Kleben
(Montagekleber)



Kleben mit niedriger
Grundschiene



Schraube und Dübel mit
niedriger Grundschiene

Erste Arbeitsschritte:

1. Ausmessen der Dehnungsfuge
2. Zuschnitt der Grundschiene auf Länge
3. Zuschnitt des Bodenprofils auf Länge

Weitere Arbeitsschritte:

ohne Grundschiene:

4. Kleber auftragen
5. Montage Bodenprofil

mit Grundschiene:

4. Montage der Grundschiene
5. Fuß des Bodenprofils in die U-Grundschiene über die gesamte Länge eindrücken



Leisten nur mit Klebebändern abkleben die eine Klebkraft (laut DIN EN 1939) von 2N/cm nicht überschreiten.



Beim Montieren ist auf die Einhaltung der persönlichen Sicherheit zu achten und entsprechende Schutzausrüstung zu tragen.

Pflege und Entsorgung



Weiche Tücher und sanfte Reinigungsmittel zur regelmäßigen feuchten oder trockenen Reinigung verwenden.



Keine scheuernden Reinigungsmittel verwenden



Sockelleisten mit dem Staubsauger absaugen



Wasseransammlungen vermeiden



Nach Gebrauch umweltgerecht entsorgen

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Datenblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Für evtl. Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Garantie übernommen werden. Der Inhalt des technischen Datenblattes dient weder als Gebrauchsanweisung, noch als rechtsverbindliche Grundlage und entbindet den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung des Produktes zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Datenblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Unsere Qualitätsbedingungen und Datenblätter werden laufend verbessert. Für zukünftige Bestellungen könnte das vorliegende Dokument nicht mehr aktuell sein. Wir weisen darauf hin, dass es in Ihrer Pflicht liegt vor jeder Bestellung das aktualisierte Dokument im Kundenportal (Login über die Website www.pedross.com) herunterzuladen.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG UND PERFORMANCE VON KLEBSTOFFEN

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Charakteristik



PEDROSS bestätigt, dass die chemischen Zusammensetzungen der Klebstoffe folgende sind:

EVA (Ethylen Vinylacetat Schmelzkleber)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 65 - 85°

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Ethylen-Vinylacetat-Copolymere	50 - 70%	24937-78-8
Klebmittel, Kolophonium-Ester	0 - 25%	8050-31-5
Klebmittel, Aromatische Harze	0 - 20%	68131-99-7
Destillate (Erdöl) Dampf gespalten, polymerisiert	0 - 25%	68131-77-1

APAO (Polyolefin Schmelzkleber)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 100 - 120°

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Amorphe Poly(alpha)olefine	60 - 70%	-
Klebmittel, Kohlenwasserstoffharze	20 - 30%	152698-66-3
Maleiniertes Polypropylen	0 - 5%	25722-45-6

PUR (Polyuretan Schmelzkleber)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 120 - 150° / Wasserbeständigkeit eingetaucht 4h

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Polyurethan-Prepolymer	>95%	-
Diphenylmethandiisocyanat	<5%	101-68-8

PVAC (Polyvinylacetat)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 90 - 110° / Wasserbeständigkeit eingetaucht 2 - 4h

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Polyvinylacetat	42 - 50%	9003-20-7
Wasser	40 - 53%	-
Polyvinylalkohol	3,5 - 5,5%	9002-89-5
Zusatzstoffe (Weichmacher, anorganische Salze, oberflächenaktive Stoffe)	0,05 - 2,5%	-

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Datenblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Für evtl. Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Garantie übernommen werden. Der Inhalt des technischen Datenblattes dient weder als Gebrauchsanweisung, noch als rechtsverbindliche Grundlage und entbindet den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung des Produktes zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Datenblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Unsere Qualitätsbedingungen und Datenblätter werden laufend verbessert. Für zukünftige Bestellungen könnte das vorliegende Dokument nicht mehr aktuell sein. Wir weisen darauf hin, dass es in Ihrer Pflicht liegt vor jeder Bestellung das aktualisierte Dokument im Kundenportal (Login über die Website www.pedross.com) herunterzuladen.

KARL PEDROSS AG

I-39021 LACES (BZ)
Industriezone 1C

T +39 0473 722 200
F +39 0473 722 300

info@pedross.com
www.pedross.com

PD22004.01

© Alle Rechte vorbehalten / 01 Datenblatt bearbeitet, 24.01.2024

INHALTSSTOFFE FÜR LACKIERTE UND GEÖLTE OBERFLÄCHEN

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Charakteristik



PEDROSS bestätigt, folgende chemische Zusammensetzungen der Profiloberflächen:

Lackierte Profile	
Ungesättigte Acryl-Co-Polymere; Acryl-Monomere	75 - 95%
Mineralische Streckmittel (Talk, Kieselerde)	0 - 20%
Photoinitiatoren	3 - 5 %
Additive	0 - 5%
VOC gem. RL 2004/42/EG (01)	<100g/l
Filmkonservierende oder biozide Ausrüstungen nach 528/2012/EG (01)	Keine

Geölte Profile	
Alkydharz	10 - 20%
Naturölmischung	10 - 15%
Organische Lösemittel	50 - 70%
Additive	0 - 5%

Konformität mit der Norm UNI EN 71-3 : 2019 (02)

Die Inhaltstoffe der Oberflächenbehandlung erfüllen die Anforderungen der Norm UNI EN 71-3 : 2019, was die Abwesenheit von Schwermetallen oder deren Vorhandensein unter den in der Anforderungstabelle angegebenen Grenzwerte betrifft.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Datenblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Für evtl. Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Garantie übernommen werden. Der Inhalt des technischen Datenblattes dient weder als Gebrauchsanweisung, noch als rechtsverbindliche Grundlage und entbindet den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung des Produktes zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Datenblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Unsere Qualitätsbedingungen und Datenblätter werden laufend verbessert. Für zukünftige Bestellungen könnte das vorliegende Dokument nicht mehr aktuell sein. Wir weisen darauf hin, dass es in Ihrer Pflicht liegt vor jeder Bestellung das aktualisierte Dokument im Kundenportal (Login über die Website www.pedross.com) herunterzuladen.

01) VOC nach 2004/42/EG; Ausrüstungen nach 528/2012/EG hinzugefügt. S. Kurz 06.10.2020
02) Datenblatt bearbeitet, Konformität hinzugefügt. S. Kurz 17.01.2021

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das Verfahren für die Produktion und/oder den Handel von

Leisten aus Holz

hergestellt und/oder gehandelt durch

Karl Pedross AG

IT-39021 Latsch (BZ), Industriezone 1c

am obigen Standort einer Erstprüfung unterzogen wurde, laufend überwacht wird und den Anforderungen des Regelwerkes



Chain of Custody

PEFC ST 2002:2020 Chain of Custody of Forest Based Products – Requirements

ITA 1002:2020 Catena di Custodia dei prodotti di origine forestale e arborea – Requisiti

PEFC ST 2001:2020 PEFC Trademarks Rules – Requirements

ITA 2001:2020 Standard d'uso dei marchi PEFC – Requisiti

in der jeweils gültigen Fassung entspricht (siehe www.pefc.org), solange die Voraussetzungen erfüllt werden.

Detaillierte Informationen zum Zertifizierungsumfang finden sich im Anhang zu diesem Zertifikat.

Zertifikatsnummer: HFA-PEFC-COC-0326 (Einzelzertifizierung)

Datum der Erstaussstellung: 09.09.2009

Datum der Ausstellung: 01.07.2024

Gültig bis: 30.06.2029



DI (FH) Martin Wolfsbauer

Zeichnungsberechtigter



PD Gerhard Grill

Leiter der Zertifizierungsstelle

Anhang zum Zertifikat HFA-PEFC-COC-0326

Datum der Ausstellung: 01.07.2024

Geltungsbereich der Zertifizierung:

Produktkategorie		Produktname	CoC-Methode
090300	Wood material for construction	Leisten aus Holz	Methode der physischen Trennung

SCS Global Services does hereby certify that an independent audit has been completed and conformity to the applicable standard(s) has been confirmed for:

Karl Pedross AG

Industriezone 1/c , I-39021 Latsch/Laces (BZ), Italy

This single site certificate covers the production of mouldings and veneer using the transfer-and percentage systems. This certificate also covers the sale of FSC Controlled Wood.

The facility(s) are hereby Chain of Custody certified to sell products as:

FSC 100%, FSC Mix, FSC Controlled Wood

The assessment has been conducted by SCS Global Services in accordance with the protocols of the Forest Stewardship Council® A.C. (FSC®).

FSC Standard: FSC-STD-40-004

Certificate Code: SCS-COC-000329 Trademark License Code: FSC-C010503

CW Code: SCS-CW-000329

Valid from: 2 August 2021 Expiry date: 1 August 2026

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC Controlled Wood where applicable). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on sales and delivery documents. The scope of this certificate is considered accurate on the date of issuance. The current validity and scope, including the full list of products, shall be verified on <http://info.fsc.org>. The certificate shall remain the property of SCS, and this certificate and all copies or reproductions of this certificate shall be returned to SCS immediately upon request. Where a certificate covers more than one site, the covered products and processes/ activities are performed by the network of Participating Sites, and not necessarily by each of them.



The mark of
responsible forestry



SCSglobal
SERVICES

Maggie Schwartz, Director, Chain of Custody
SCS Global Services
2000 Powell Street, Ste. 600, Emeryville, CA 94608 USA

REACH - REGULATION

Dear Sir or Madam,

thank you very much for your interest in the quality and substances of our products.

Herewith we confirm that KARL PEDROSS AG is a downstream user in terms of the REACH directive (EU) 1907/2006.

The products we produce, package included, and sell contain any substances liable for admission according to article 57 (SVHC) of the REACH directive (EU) 1907/2006 in concentrations < 0,1 mass%.

The product contains CMR substances of categories 1A/1B, which are not on the candidate list, of < 0.1 mass%.

As a result it is not necessary for you to put attention to a particular safety while using the product because of the substances. This does of course not affect the general directions for use from the manufacturer.

The chemicals which are involved in the production process are used according to safety data sheet and correspond as a result to the guidelines of the REACH directive.

The company KARL PEDROSS AG confirms, that it fulfils the obligations of the REACH directive for downstream user and looks after the duty to communicate with suppliers and customers.

Kind regards

Sebastian Kurz

CTO



On behalf

KARL PEDROSS AG

Laces, 06.06.2025

Karl Pedross AG · S.p.A.

Industriezone · Zona Industriale 1/c
I-39021 Latsch · Laces (BZ)

info@pedross.com
www.pedross.com

T +39 0473 722200
F +39 0473 722300

Raiffeisenkasse Latsch
Cassa Raiffeisen Laces

IBAN: IT46K 08110 58450 000300003182
BIC: RZSBIT21015

